

Biberist, le 8 septembre 2005
WPS/es

CONFIRMATION DE COMMANDE

Monsieur,

Nous avons le plaisir de vous confirmer votre commande verbale du 6 septembre 2005
passée à Monsieur W.P. Schneider comme suit :

Prix de la machine de base

4820010

Tour CNC CITIZEN R07-VI

Machine de base y compris l'équipement standard selon description,
avec 2 outils tournants et broche de reprise

Options

8751100

Lampe d'alarme orange

4821010

Canon entraîné synchroniquement, limitation de la vitesse à
12'000 t/min

Accessoires

4811050

U30B deux outils entraînés pour chariot N° 2, uniquement pour modèle VI, pour travail côté canon, décalage de 5 mm par rapport au canon

y compris

Entretoise 5 mm, pour les outils motorisés

4811060

U32B deux outils entraînés pour chariot N° 2, uniquement pour modèle VI, un outil côté canon, un outil côté broche de reprise

QDS407

Porte-pinces double avec corps Ø 5/8", pour pince de serrage ER8, longueur du corps 25 mm, pour type VI

3 pièces

Options pour la commande FANUC 18i-TB

4812010

Compensation du rayon d'outil (G41/42)

standard

4812020

Cycle de perçage (G83)

standard

4812040

Chanfreiner et arrondir les angles automatiques

standard

4812060

Indexage 1° sur la broche principale

standard

4812065

Indexage 1° sur la broche de reprise

standard

4812070
Taraudage synchronisé pour les outils tournants (G88) *standard*

4812080
Synchronisation de broche pour la broche principale et de reprise (M74) *standard*

4812090
Vitesse de coupe constante *standard*

4812030
Taraudage synchronisé sur la broche principale (S1) (G84)

Total machine et accessoires

LNS

8240050
TRYTON 107 CNC / R07 3M
pour longueur de barres de **3020 mm**, y compris équipement
standard selon description, y compris CE, avec barillet type B
Ø 1-7 mm, avec 36 barres, Ø de barres max. 7 mm
uniquement pour le tour R07

8249900
Emballage non-repris et transport

8249020
Interface, connexion et mise au point du magasin inclus

8247210
Tube de réduction télescopique pour CITIZEN R04/R07

Formation

Formation du personnel en votre usine

Equipement standard commande FANUC 18i-TB

- Machine de base selon description dans la rubrique „Caractéristiques techniques principales“
- Commande CNC CINCOM FANUC 18i-TB avec toutes les fonctions et cycles nécessaires
- 7,2" liquides cristaux écran couleur
- 6 axes linéaires
- 2 groupes d'axe
- Programmation incrémentale ou absolue
- Avancement mm/min ou mm/t
- Système de mesure direct sur les axes linéaires (règle en verre)
- Test du programme avec manivelle (brevet CITIZEN)
- Auto-diagnostic
- Indication de l'état de la machine
- Indication de temps de cycles
- Compteur de pièces
- Surveillance de la durée du cycle
- Prise de la position de départ automatique
- Cycle de tronçonnage automatique
- Coupure de courant automatique
- Ajustage des outils guidés par menu
- Surveillance de zones de collision permanente
- 16 paires corrections d'outil
- Usinage simultané pour les modèles avec la broche de reprise
- Editer en arrière plan
- Programmation des deux canneaux sur écran
- Capacité de mémoire 8 KBytes
- Interface pour la carte de mémoire
- Interface RS232
- Synchronisation des axes Z_1 et Z_3 pour les modèles avec la broche de reprise
- Surveillance de coupe de tronçonnage simple pour les modèles avec la broche de reprise
- Appel d'outil en macro